



Seguridad y confort para
el atleta industrial



CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2025

ÍNDICE

ÍNDICE	2
NUESTRO PROPÓSITO	3
COMPETENCIAS CENTRALES	3
VALORES	4
¿QUIÉNES SOMOS?	5
PRESENCIA	6
ICONOGRAFÍA	7
RESISTENCIA MECÁNICA	8
NORMA EN407	9
NORMA ESD	9
GUÍA DE ESTAMPADO	13
GUÍA DE TALLAS	14
LÍNEAS DE PRODUCTO	16
GISAFLEX	17
DURAFLEX	22
DURASTEEL	27
GISAKNIT	31
GISASLEEVE	37
GISACHEEM	41



NUESTRO PROPÓSITO



**Trabajo cómodo y seguro
para el atleta industrial.**

COMPETENCIAS CENTRALES

CERCANÍA

CARACTERÍSTICAS

- Tenemos una preocupación genuina por la comodidad y seguridad de las personas.
- Nos tomamos el tiempo que sea necesario para estar a lado de los operadores entendiendo las operaciones que realizan y los riesgos a los que están expuestos.
- Cercanía entre quienes usan los guantes y quienes los desarrollan/producen.

BENEFICIOS

- Gente cómoda y segura.
- Productividad, continuidad y tranquilidad.

ACTIVIDADES ÚNICAS

- Identificación de riesgos y necesidades de los atletas industriales.
- Realización de pruebas documentadas, con análisis de costo-beneficio.
- Visitas de mantenimiento mensuales (Servicio de posventa).
- Desarrollo de productos con las necesidades de las personas en mente.
- Visitas de todas las áreas de guantes internacionales a las plantas.

AHORRO



CARACTERÍSTICAS

- Desarrollo de productos con mayor desempeño.



BENEFICIOS

- Reducción en el gasto.
- Reducción en el impacto ambiental.
- Mayor productividad de los atletas industriales.



ACTIVIDADES ÚNICAS

- Nos enfocamos en la utilidad funcional del producto.
- Herramientas para respaldar los beneficios ofertados.
- Flexibilidad para adaptar los productos a las necesidades.



CONFIANZA



CARACTERÍSTICAS

- Garantía de cumplimiento de estándares.
- Abastecimiento seguro.
- Fabricación nacional.



BENEFICIOS

- Menor riesgo a accidentes.
- Menor riesgo a desabastos.
- Transparencia de saber donde y como se estan haciendo tus productos (empresa responsable).



ACTIVIDADES ÚNICAS

- Fabricación propia.
- Laboratorios de pruebas.
- Asesoría de cadena de suministro (oferta = demanda).
- Tiempo de respuesta mas rápidos ante picos y vallas (fabricación nacional).



VALORES



Involucramos al equipo para resolver.



- Hacemos crecer a la gente.
- Reconocemos los logros del equipo.
- Enseñamos, Empoderamos, Soltamos y Respaldamos.



Ponemos primero a la persona.



- Somos empático.
- Escuchamos activamente.
- Tratamos a las personas como personas.



Buscamos la solución, no el problema.



- Nos metemos hasta las tripas.
- Hacemos preguntas para tener claridad.
- No buscamos tener la razón, buscamos conseguir el reto.



Somos objetivos, claros y puntuales.



- Hablamos de frente.
- Hablamos siempre con la verdad.
- Elegimos correctamente nuestras batallas.



Trabajamos de manera ágil.



- Primero lo importante.
- Damos pasos cortitos y rápidos.
- Empezamos con el fin en mente.



Pensamos en grande.



- Hacemos cosas de alto impacto.
- Pensamos en la película completa.
- Abrimos nuestra mente a nuevas oportunidades.



¿QUIÉNES SOMOS?



Capacidad de 4.2 millones de pares al mes



36 años de experiencia



Empresa 100% Mexicana



Galgas: 7g, 10g, 13g, 15g, 18g y terry.



Impregnado NBR y PU base agua



Mangas



Costura

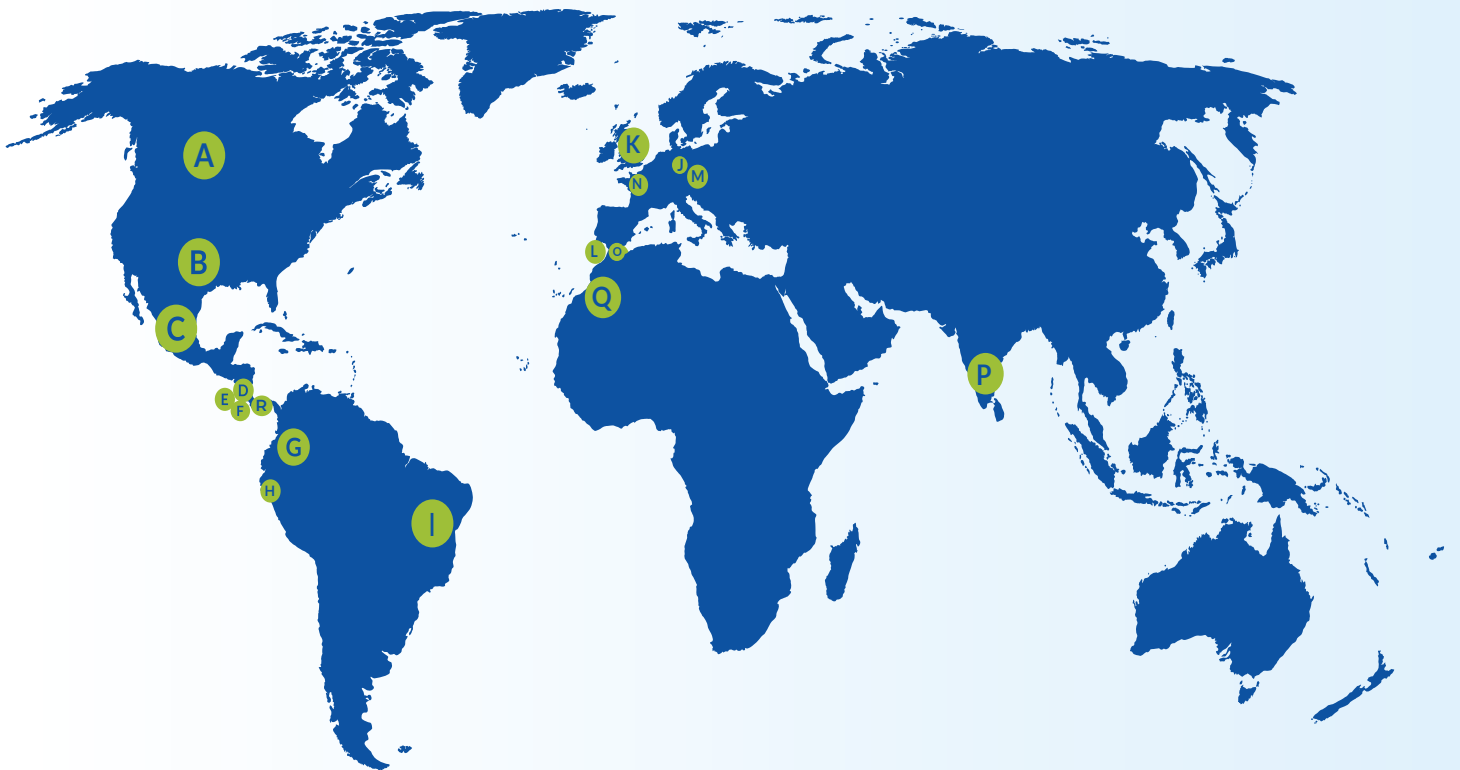


Torcido

PRESENCIA



- | | | | |
|----------------------|--------------------|----------------------|---------------------|
| A CANADÁ | F GUATEMALA | K REINO UNIDO | P INDIA |
| B E.U.A | G COLOMBIA | L PORTUGAL | Q MARRUECOS |
| C MÉXICO | H ECUADOR | M POLONIA | R COSTA RICA |
| D HONDURAS | I BRASIL | N FRANCIA | |
| E EL SALVADOR | J ALEMANIA | O ESPAÑA | |



ICONOGRAFÍA



Cuando veas alguno de estos íconos quiere decir que los guantes cumplen con esas propiedades.

Líquidos y solventes



SECO



BAJO
(LIGERA PRESENCIA DE GOTAS)



MEDIO
(PRESENCIA DE ACEITE O GOTAS)

Destreza



ALTA
DESTREZA



MEDIANA
DESTREZA



BAJA
DESTREZA

Corte



Temperatura



TEMPERATURA
ALTA



TEMPERATURA
BAJA



TEMPERATURA
AMBIENTE



TEMPERATURA
MEDIA

Pesos



PESO EXTRA
PESADO
(80-90 GRMS)



PESO PESADO
(70 GRMS)



PESO EXTRA
LIGERO
(20-37 GRMS)



PESO LIGERO
(38-45 GRMS)



PESO MEDIO
(55-60 GRMS)

Normativas



X2XXX



4XXXXF



JKLOPT



XXXXX



XXXXX



RESISTENCIA MECÁNICA



Las 2 principales normativas que sirven como referencia para la selección de los guantes son:

EN 388 : 2016 (Europa)

Test	Niveles de rendimiento			
	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
Resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000

	
Máquina Martindale	
Rating	4X44BP
Abrasión	1-4
Corte (couptest)	1-5
Desgarre	1-4
Perforación	1-4
Corte	A-F
Impacto	P,F,X

EN 388



Este estándar es aplicable para todos los tipos de guantes de protección contra riesgos mecánicos causados por abrasión, corte, pinchazo, desgarre e impacto. La protección contra riesgos mecánicos está expresada por un icono compuesto por 6 números (nivel de desempeño) en donde cada uno hace referencia a un riesgo específico

máquina TDM-100



Desde 2016 este valor usualmente se marca con una x ya que lo recomendable es obtener los valores de corte a partir de la prueba DM-100 que se representa en el quinto dígito, ya que proporciona más repetitibilidad y reproducibilidad.

ANSI/ISEA 105-2016 (EUA)

ABRASIÓN

Se realiza siguiendo los métodos ASTM D3389-10 y ASTM D3384 utilizando la máquina taber.

Este método de prueba determina la resistencia a la abrasión de guantes tejidos y guantes tejidos con un recubierto.

Nivel de Desempeño	Abrasión (revoluciones)
(probado a una fuerza vertical de 500 g)	
0	< 100
1	> 0 = 100
2	> 0 = 500
3	> 0 = 1,000
(probado a una fuerza vertical de 1,000 g)	
4	> 0 = 3,000
5	> 0 = 10,000
6	> 0 = 20,000

CORTE

La prueba autorizada por la ANSI/ISEA 105 2016, se realiza siguiendo el método, ASTM F2992-15 utilizando la máquina TDM-100.

Los resultados se reportan en gramos y se traducen a niveles de corte desde A1 hasta A9.



NOTA: Ambas normativas utilizan la máquina TDM-100 para obtener los gramos (fuerza de resistencia al corte que tiene un material) en la EN 388 estos gramos son convertidos a newtons (1N=101.97 gr.) y posteriormente se asignan los valores de la A - F de acuerdo a la tabla (lado izquierdo). En la ANSI/ISEA 105-2016 se obtienen los gramos y se asignan los valores A1 - A9

Se hace la conversión de gramos a Newtons (EN388:2016)(ANSI/ISEA105-2016)
1 N= 101.97 gramos.

Conversión de resistencia al corte				
EN 388 : 2016		ANSI / ISEA 105-2016		
Clasificación EN 388	Rango NEWTONS	Rango convertido GRAMOS	Nivel ANSI / ISEA 105	Rango GRAMOS
A	2 - 4.9	204 - 508	A1	200 - 499
B	5 - 9.9	509 - 1,019	A2	500 - 999
C	10 - 14.9	1,020 - 1,529	A3	1,000 - 1,499
D	15 - 21.9	1,530 - 2,242	A4	1,500 - 2,199
E	22 - 29.9	2,243 - 3,058	A5	2,200 - 2,999
F	30+	3,059+	A6	3,000 - 3,999
-----	-----	-----	A7	4,000 - 4,999
-----	-----	-----	A8	5,000 - 5,999
-----	-----	-----	A9	6,000+

El nivel máximo de corte en la EN388 es F



NORMA EN407



Esta norma establece los criterios para guantes de protección contra el calor y/o el fuego.

La naturaleza y el grado de protección se especifican mediante un pictograma y una serie de seis niveles de protección, que corresponden a diferentes propiedades, los niveles de rendimiento no cambian.

Con la última actualización se definen dos pictogramas dependiendo de si el guante protege o no contra la llama:

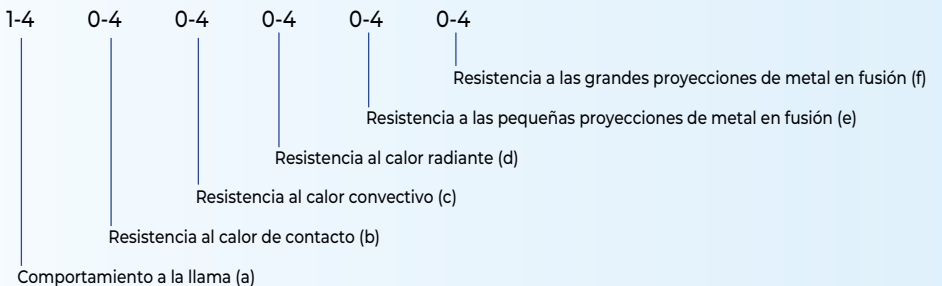
Se usará el pictograma (ISO 7000 2417) para los productos que alcancen al menos el nivel 1 de propagación limitada de la llama:



Para los guantes que no cumplan con el requisito de propagación limitada de la llama, se usará el pictograma ISO 7000 3652:



NIVEL DE RENDIMIENTO



Niveles de rendimiento		1	2	3	4
Calor por contacto	15 segundos a:	100°C	250°C	350°C	500°C

NORMA ESD

La descarga electrostática (ESD-electrostatic discharge) es un fenómeno electrostático que hace que circule una corriente eléctrica repentina y momentánea entre dos objetos de distinto potencial eléctrico.

Aunque la ESD normalmente no es peligrosa en los humanos, puede dañar seriamente un circuito electrónico o componente.

ANSI / ESD S20.20-2014

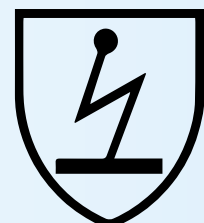
Protección de piezas, conjuntos y equipos eléctricos y electrónicos (excluidos los dispositivos explosivos iniciados eléctricamente).

Esta norma proporciona requisitos administrativos y técnicos para establecer, implementar y mantener un programa de control de ESD para proteger piezas, ensamblajes y equipos eléctricos o electrónicos susceptibles a daños por ESD por descargas del modelo del cuerpo humano (HBM) mayores o iguales a 100 voltios.

En Guantes Internacionales contamos con 10 productos que mantienen al usuario y al producto seguros en entornos propensos a la estática. Las propiedades antiestáticas suelen estar integradas en el material del guante para garantizar un alto nivel de protección, comodidad y durabilidad.

Los identificamos con el símbolo:

EN16350



EXPLICACIÓN SOBRE LA ACTUALIZACIÓN DE LA NORMA EN 388:2016

La norma EN388:2016, es la norma europea utilizada para evaluar los riesgos mecánicos para protección en manos.

Esta fue actualizada el 4 de noviembre de 2016.

Los principales cambios fueron el método en el que se realizan las pruebas de corte y la incorporación de la prueba de impacto.

Los motivos por los cuales se cambió el método para realizar la prueba de corte es la falta de **repetibilidad y reproducibilidad** en las pruebas.

Repetibilidad ya que el método anterior realizado en la máquina **couptest** no brindaba los mismos resultados en un mismo producto. Principalmente porque la cuchilla circular que se utilizaba perdía filo tras algunas pruebas y esto no se consideraba.

reproducibilidad ya que la prueba medía el número de ciclos (hacia adelante y hacia atrás) que aguantaba un guante. Lo cual no reproducía lo que sucede en la realidad cuando hay un riesgo de corte, en donde usualmente se tiene un esfuerzo cortante espontáneo. (Nadie deja su mano ahí cuando se esta cortando)

Para resolver ambos impedimentos (repetibilidad y reproducibilidad) se implementó la máquina TDM-100. (Mismo equipo que se utiliza en la norma ANSI/ISEA 106).

Es importante entender que a pesar que ambas normativas (EN388 y ANSI) para la prueba de corte vigente usan el mismo equipo y obtienen los gramos de resistencia al corte, ambos representan estos valores de manera diferente. (Ver tabla "conversión de resistencia al corte" pág. 3)



EN 388



A B C D

EN 388:2003 (ANTES)

A

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (Ciclos)

NIVEL	1	2	3	4	5
CICLOS	100	500	2000	8000	-

B

RESISTENCIA AL CORTE POR CUCHILLA (Índice)

NIVEL	1	2	3	4	5
ÍNDICE	1,2	2,5	5	10	20

Desde 2016 este valor usualmente se marca con una X, ya que lo recomendable es obtener los valores de corte a partir de la prueba TDM-100, que se representa en el quinto dígito.

C

RESISTENCIA AL RASGADO (Newtons)

NIVEL	1	2	3	4	5
NEWTONS	10	25	50	75	-

D

RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN (Newtons)

NIVEL	1	2	3	4	5
NEWTONS	20	60	100	150	-

EN 388



A B C D E F

EN 388:2016 (AHORA)

A

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (Ciclos)

NIVEL	1	2	3	4	5
CICLOS	100	500	2000	8000	-

El Test de abrasión se realiza ahora con un nuevo papel de lija de calidad más consistente que el papel utilizado con anterioridad

B

RESISTENCIA AL CORTE POR CUCHILLA (Índice)

NIVEL	1	2	3	4	5
ÍNDICE	1,2	2,5	5	10	20

C

RESISTENCIA AL RASGADO (Newtons)

NIVEL	1	2	3	4	5
NEWTONS	10	25	50	75	-

D

RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN (Newtons)

NIVEL	1	2	3	4	5
NEWTONS	20	60	100	150	-

EN 388



4 X 4 3 F

E

Nuevo método de ensayo

RESISTENCIA AL CORTE EN ISO 13997

NIVEL	A	B	C	D	E	F
NEWTONS	2	5	10	15	22	30

Se crea un quinto dígito debajo del pictograma para indicar el nivel de resistencia al corte según el test ISO 13997.

La prueba autorizada por la ANSI/ISEA 105 2016, se realiza siguiendo el método, ASTM F2992-15 utilizando la máquina TDM-100.



F

Nuevo método de ensayo (Opcional)

PROTECCIÓN CONTRA IMPACTOS EN 13594:2015

SUPERADO O FALLIDO

Nuevo ensayo que permite determinar el comportamiento de un guante contra los impactos. En caso de que el guante se someta al test (opcional), se añadirá la letra P como sexto dígito.

La letra X significa que no se ha realizado el test o bien que no es aplicable.



Se utiliza la máquina TDM-100 para obtener los gramos (fuerza de resistencia al corte que tiene un material) en la EN 388 estos gramos son convertidos a newtons (1N=101.97 gr.) y posteriormente se asignan los valores de la A -F de acuerdo a la tabla aqui presentada.

En la ANSI/ISEA 105-2016 se obtienen los gramos y se asignan los valores A1 - A9

Se hace la conversión de gramos a Newtons (EN388:2016)(ANSI/ISEA105-2016)
1 N= 101.97 gramos.

Conversión de resistencia al corte

EN 388 : 2016 ↔ ANSI / ISEA 105-2016

Clasificación EN 388	Rango NEWTONS	Rango convertido GRAMOS	Nivel ANSI / ISEA 105	Rango GRAMOS
A	2 - 4.9	204 - 508	 A1	200 - 499
B	5 - 9.9	509 - 1,019	 A2	500 - 999
C	10 - 14.9	1,020 - 1,529	 A3	1,000 - 1,499
D	15 - 21.9	1,530 - 2,242	 A4	1,500 - 2,199
E	22 - 29.9	2,243 - 3,058	 A5	2,200 - 2,999
F	30+	3,059+	 A6	3,000 - 3,999
-----	-----	-----	 A7	4,000 - 4,999
-----	-----	-----	 A8	5,000 - 5,999
-----	-----	-----	 A9	6,000+

El nivel máximo de corte en la EN388 es F





GUÍA DE ESTAMPADO



Línea de producto

Nuevo modelo

Normativas



Talla



DF-B73

HC-357

HECHO EN MÉXICO

Modelo anterior

El diseño del estampado
NO afecta el desempeño
y propiedades del guante.





GUÍA DE TALLAS

En este apartado podrás determinar la talla correcta del guante que debes usar; para ello coloca tu **mano derecha** sobre el gráfico.



COLOCA TU MANO AQUÍ

TALLAS



S

7



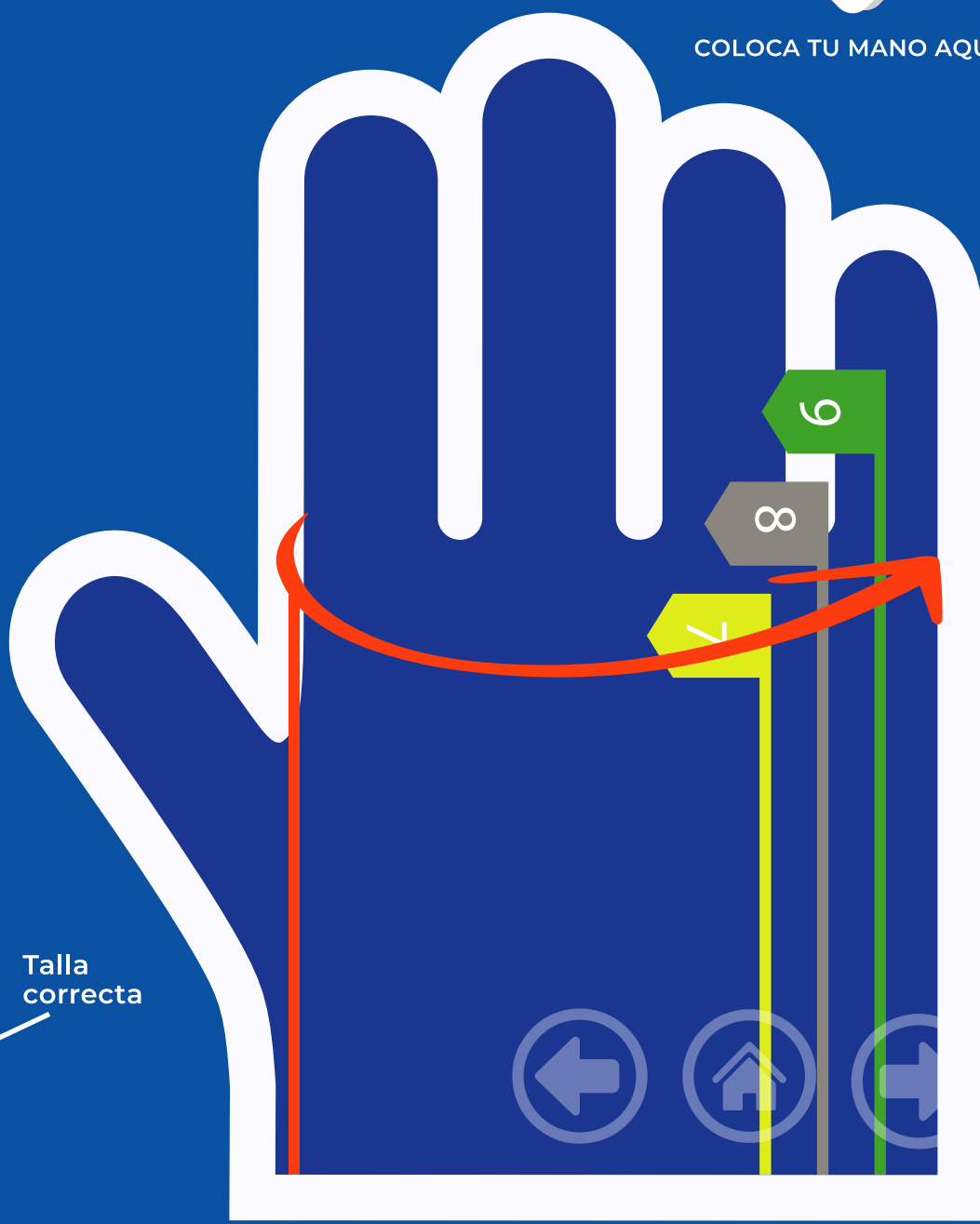
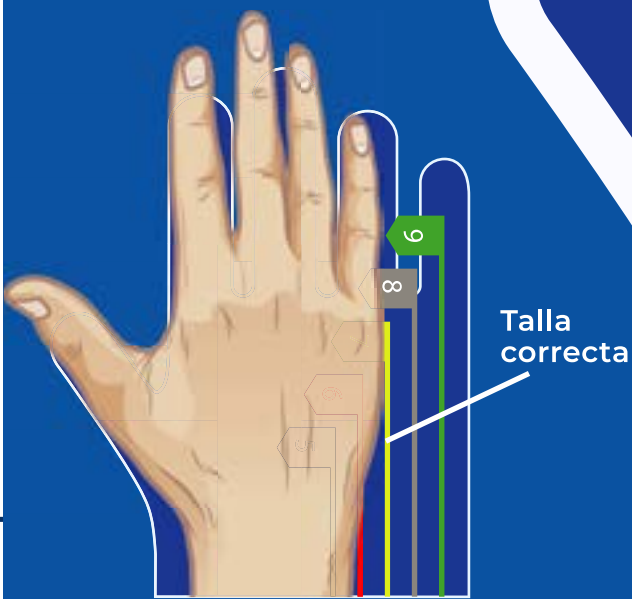
M

8



L

9



¡EL FUTURO DE LA PROTECCIÓN ESTÁ AQUÍ!

GUANTES CON REFUERZO TCR

Aumenta la resistencia al desgaste y prolonga la vida útil del guante.

Diseño ergonómico que no compromete la comodidad ni la flexibilidad del guante.

Durabilidad Superior



Identifica
los modelos
disponibles
con TCR





LÍNEAS DE PRODUCTO



Guantes recubiertos resistentes al corte.



Guantes recubiertos de uso general.



Guantes de fibra de alto desempeño.



Guantes tejidos.



Mangas tejidas.



Guantes de protección química.





Guantes recubiertos de uso general.



GF-30C antes GI-NNS2



Liner / recubrimiento
Nylon recubierto de nitrilo laminado + nitrilo arenado en palma.

Normativa



Propiedades



Tallas

6 - 10

Empaque



Con TCR:
GF-30CR



GF-203 antes GI-350



Liner / recubrimiento
Poliéster recubierto de nitrilo espumado en palma.

Normativa



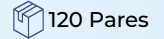
Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque



Con TCR:
GF-203R



GF-301W antes GI-PNPK



Liner / recubrimiento
Nylon recubierto de PU en palma

Normativa



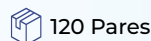
Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque



Disponible en:



Color negro GF-301B

GF-30D antes GI-PNFK



Liner / recubrimiento
Nylon recubierto de PU en punta de los dedos.

Normativa



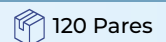
Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque





GF-304 antes GI-PNS



Líner / recubrimiento
Nylon recubierto de nitrilo arenado en palma.
Normativa
Propiedades
ALTA DESTREZA TEMPERATURA AMBIENTE BAJO RIESGO DE CORTE
Tallas
6 - 9
Empaque
120 Pares

GF-201B antes GI-200



Líner / recubrimiento
Poliéster recubierto de PU en palma
Normativa
Propiedades
ALTA DESTREZA TEMPERATURA AMBIENTE BAJO RIESGO DE CORTE
Tallas
5 - 10
Empaque
120 Pares

Disponible en:
 Color blanco GF-201W

GF-103 antes A-350



Líner / recubrimiento
Poliéster-algodón recubierto de nitrilo espumado en palma.
Normativa
Propiedades
Mediana destreza TEMPERATURA AMBIENTE SECO
Tallas
7 - 9
Empaque
240 Pares

GF-106 antes GI-LDPC



Líner / recubrimiento
Poliéster-algodón recubierto de látex texturizado en palma.
Normativa
Propiedades
BAJA DESTREZA TEMPERATURA AMBIENTE SECO
Tallas
S - L
Empaque
120 Pares



GF-10B antes NI-3



Liner / recubrimiento

Algodón interlock recubierto total de nitrilo laminado

Normativa



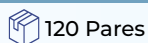
Propiedades



Tallas

M - G

Empaque



GI-NF



Liner / recubrimiento

Nylon recubierto de nitrilo laminado + nitrilo arenado en palma.

Normativa



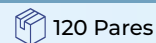
Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque



GF-D0D antes GI-CPF2



Liner / recubrimiento

Nylon y carbono recubierto de PU en punta de los dedos.

Normativa



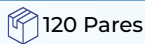
Propiedades



Tallas

6 - 9

Empaque



GF-D05



Liner / recubrimiento

Nylon spandex recubierto de nitrilo micro espumado en palma.

Normativa



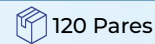
Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque



GF-D03R



Liner / recubrimiento

Nylon spandex recubierto de nitrilo espumado en palma y TCR.

Normativa



Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque



GF-D04



Liner / recubrimiento

Nylon spandex recubierto de nitrilo arenado en palma.

Normativa



Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque



GF-202

antes GI-300



Liner / recubrimiento

Poliéster, recubierto de nitrilo laminado en palma.

Normativa



Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque





Guantes recubiertos resistentes al corte



NUEVO
PRODUCTO

DF-B76



Liner / recubrimiento

Hilos de ingeniería, galga 13, con recubrimiento de látex corrugado.

Normativa



Propiedades



Tallas

7 - 10

Empaque

120 Pares

NUEVO
PRODUCTO

DF-E63R



Liner / recubrimiento

Guante de blend de tungsteno recubierto de nitrilo espumado en palma, con TCR, color azul jaspe, A6.

Normativa



Propiedades



Tallas

6 - 10

Empaque

120 Pares

DF-421

antes HCP3



Liner / recubrimiento

HDPE recubierto de PU en palma.

Normativa



Propiedades



Tallas

6 - 10

Empaque

120 Pares

Con TCR:
DF-421R



DF-B41

antes HCP5



Liner / recubrimiento

Blend de hilo de ingeniería de PU en palma.

Normativa



Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque

120 Pares

Con TCR:
DF-B41R





DF-B3C antes HCN552



Liner / recubrimiento

Blend de hilo de ingeniería, nitrilo laminado + nitrilo arenado en palma.

Normativa



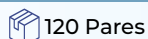
Propiedades



Tallas

6 - 10

Empaque



Con TCR:
DF-B3CR

DF-C23 antes HC-354



Liner / recubrimiento

Blend de hilo de ingeniería y fibras sintéticas recubierto de nitrilo espumado en palma.

Normativa



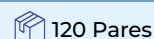
Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque



Con TCR:
DF-C23R

DF-B43 antes HC-352



Liner / recubrimiento

Blend de hilo de ingeniería, nitrilo espumado en palma.

Normativa



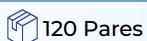
Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque



Con TCR:
DF-B43R

DF-A33R



Liner / recubrimiento

Blend de Kevlar® stretch recubierto de nitrilo espumado en palma y TCR entre dedo pulgar e índice.

Normativa



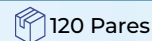
Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque





DF-A23 antes KS-350



Líner / recubrimiento

Blend de Kevlar® stretch recubierto de nitrilo espumado en palma.

Normativa



Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque

120 Pares

NUEVO PRODUCTO

DF-A53L



Líner / recubrimiento

Blend de aramida con interior de poliéster stretch, recubrimiento de nitrilo espumado en palma, puño largo.

Normativa



Propiedades



Tallas

7-9

Empaque

96 Pares

DF-B73 antes HC-357



Líner / recubrimiento

Blend de hilo de ingeniería recubierto de nitrilo espumado en palma.

Normativa



Propiedades



Tallas

6 - 9

Empaque

120 Pares

DF-B61 antes HCP6



Líner / recubrimiento

Blend de hilo de ingeniería recubierto de PU en palma.

Normativa



Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque

120 Pares



DF-B34I antes HC-300I



Liner / recubrimiento

Blend de hilo de ingeniería nitrilo arenado en palma, para protección a impactos.

Normativa



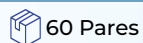
Propiedades



Tallas

8 - 10

Empaque





Guantes de fibras de alto desempeño



DS-A60M antes HP-20



Liner
Blend de Kevlar® y fibras sintéticas, con refuerzo.
Normativa
Propiedades
Tallas
Unitalla
Empaque
1 Par

DS-A70 antes K-30



Liner
Blend de aramida con forro de algodón, con refuerzo
Normativa
Propiedades
Tallas
CH - G
Empaque
240 Pares

DS-A88



Liner
Blend de aramida con forro de algodón, con refuerzo y palma de carnaza
Normativa
Propiedades
Tallas
CH - G
Empaque
150 Pares

DS-B40 antes HC-101



Liner
Blend de hilo de ingeniería
Normativa
Propiedades
Tallas
5 - 10
Empaque
120 Pares



DS-B40R



Liner

Blend de hilo de ingeniería

Normativa



Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque

120 Pares

DS-A60T+



Liner

Blend de aramida, con refuerzo entre dedo pulgar e índice y puño de lona largo.

Normativa



Propiedades



Tallas

Unitalla

Empaque

120 Pares

DS-540 antes GI-TI



Liner

Kevlar® con forro de algodón.

Normativa



Propiedades



Tallas

Unitalla

Empaque

36 Pares

DS-530M antes K2200



Liner

Guante tejido made with DuPont™ Kevlar®, color amarillo.

Normativa



Propiedades



Tallas

Unitalla

Empaque

10 Pares



DS-A90 antes GI-T2



Liner

Blend de Kevlar® con forro Nomex®, con refuerzo.

Normativa



Propiedades



Tallas

Unitalla

Empaque



NUEVO PRODUCTO

03-610



Liner

Guante aluminizado con carnaza, reforzado en palma y pulgar, forro térmico y ajuste elástico en puño 33 cm.

Normativa

NOM-017-STPS-2008

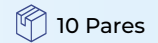
Propiedades



Tallas

Unitalla

Empaque



NUEVO PRODUCTO

03-611



Liner

Guante aluminizado con carnaza, reforzado en palma y pulgar, forro térmico y ajuste elástico en puño 60 cm.

Normativa



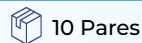
Propiedades

NOM-017-STPS-2008

Tallas

Unitalla

Empaque





Guantes tejidos.



GK-13M antes A-1006GV



Líner
Algodón multicolor.
Propiedades
MEDIANA DESTREZA TEMPERATURA AMBIENTE
SECO M
Tallas
M
Empaque
350 pares

GK-14M antes A-2005GV



Líner
Algodón multicolor.
Propiedades
MEDIANA DESTREZA TEMPERATURA AMBIENTE
SECO M
Tallas
M
Empaque
350 pares

GK-15M antes A-2001GV



Líner
Algodón multicolor.
Propiedades
MEDIANA DESTREZA TEMPERATURA AMBIENTE
SECO XH
Tallas
M
Empaque
350 pares

GK-13G7 antes A-2003GPVC



Líner
Algodón con puntos de PVC en palma.
Propiedades
BAJA DESTREZA TEMPERATURA AMBIENTE
SECO M
Tallas
G
Empaque
350 pares



GK-13M7 antes A-2003GVPVC



Liner
Algodón multicolor con puntos de PVC en palma.
Normativa
BAJA DESTREZA TEMPERATURA AMBIENTE
SECO M
Tallas
Unitalla
Empaque
350 Pares



GK-12M7 antes A-4000GVPVC



Liner
Algodón multicolor con puntos de PVC en palma.
Propiedades
MEDIANA DESTREZA TEMPERATURA AMBIENTE
SECO L
Tallas
Unitalla
Empaque
350 Pares



GK-13M8 antes AC-1000A



Liner
Algodón con palma de carnaza.
Propiedades
BAJA DESTREZA TEMPERATURA BAJA
SECO M
Tallas
M
Empaque
250 Pares



GK-15MT antes A-3000GV



Liner
Algodón multicolor tipo toalla, con puño de calcetín.
Propiedades
BAJA DESTREZA TEMPERATURA BAJA
SECO XH
Tallas
M
Empaque
240 Pares



GK-15GT+ antes A-3006C/2TPL



Liner

Algodón tipo doble toalla, con puño de loneta.

Propiedades



Tallas

Unitalla

Empaque

100 Pares

GK-15GT



Liner

Nylon

Propiedades



Tallas

CH - G

Empaque

500 Pares

GK-21W antes P-2008



Liner

Poliéster.

Propiedades



Tallas

CH - G

Empaque

500 Pares

GK-31W antes N-2008



Liner

Nylon

Propiedades



Tallas

CH - G

Empaque

500 Pares



GK-31W+ antes N35B-22



Líner

Nylon clean con proceso de descontaminación por lavado.

Propiedades



Tallas

M

Empaque

500 Pares



GK-71N antes T-2007



Líner

Guante tejido de fibra sintética térmica, color azul marino, peso extra ligero.

Propiedades



Tallas

M

Empaque

120 Pares



GK-20B antes GI-101



Líner

Poliéster.

Propiedades



Tallas

6 - 10

Empaque

240 Pares



GK-20W



Líner

Poliéster.

Propiedades



Tallas

5 - 10

Empaque

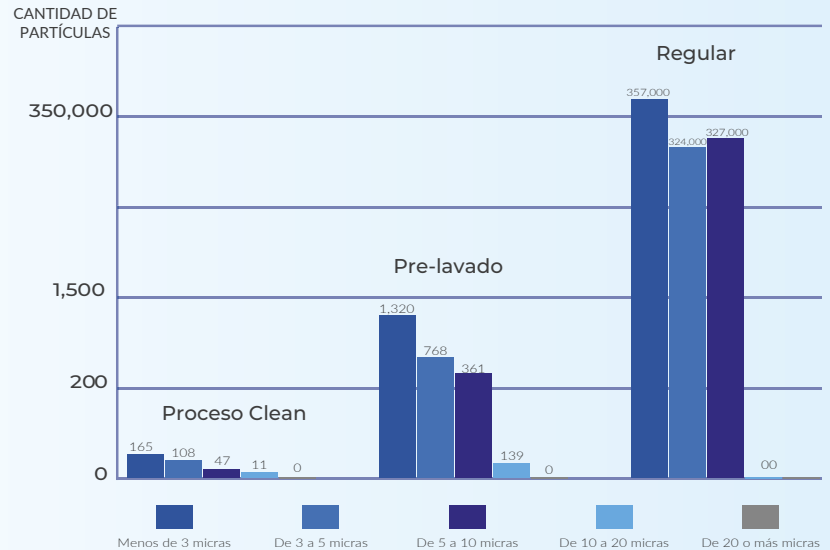
240 Pares



Guantes para cuartos limpios

Cuando los procesos exigen los estándares más altos en limpieza, sin desprendimiento de pelusa, sin grasas y siliconas. Los guantes NBclean son la solución.

Gracias a su proceso especial clean en el que todas sus operaciones están controladas bajo los requerimientos necesarios para obtener un guante con las características aceptadas para su uso en ambientes controlados tales como cuartos limpios desde la ISO clase 1 a la 9. Cumple con pruebas RTI SOP.





Mangas Tejidas



NUEVO
PRODUCTO

GS-G51



Liner

Manga tejida de hilo tlāhcore™, color gris, con orificio para sujeción en dedo pulgar.

Normativa



Propiedades



Longitud

18"
18" Ancha

Empaque

200 Piezas

NUEVO
PRODUCTO

GS-B45

antes
MA-400B



Liner

Manga de blend de HDPE y fibras sintéticas, con orificio y velcro, color negro, A4,

Normativa



Propiedades



Longitud

18"-18" Ancha
22"-22" Ancha

Empaque

200 Piezas

NUEVO
PRODUCTO

GS-E65



Liner

Blend de tungsteno y fibras sintéticas, con orificio y velcro.

Normativa



Propiedades



Longitud

18"

Empaque

200 Piezas

DUPONT
Kevlar.

GS-531

antes
MA-K18



Liner

Kevlar® tipo tubo doble, con orificio.

Normativa



Propiedades



Longitud

18"

Empaque

400 Piezas



GS-B21

antes
MA-HC2/18F



Liner

Blend de hilo de ingeniería, con orificio.

Normativa



Propiedades



Longitud

18"

Empaque

200 Piezas



GS-B25



Liner

Manga tejida de blend de HDPE y fibras sintéticas, con orificio y velcro, color negra.

Normativa



Propiedades



Longitud

18"

Empaque

200 Piezas



GS-A41



Liner

Blend de aramida y fibras sintéticas, color amarilla jaspe, con orificio y velcro.

Normativa



Propiedades



Longitud

18"

Empaque

200 Piezas



GS-A21

antes
MA-KA18



Liner

Blend de Kevlar® tipo tubo doble, con orificio.

Normativa



Propiedades



Longitud

18"

Empaque

400 Piezas



GS-100

antes
MAGV-A18SD



Liner

Algodón tipo tubo doble,
sin orificio.

Propiedades



Longitud

18"

Empaque



160 Piezas





Guantes de protección química



GC-001

antes NIC-2



Liner
Guante de nitrilo azul
Propiedades
Alta destreza MEDIO PROTECCIÓN QUÍMICA TEMPERATURA AMBIENTE
Tallas
XS - XL
Empaque
100 piezas/dispenser 1 caja master=10 dispensers

GC-002



Liner
Guante de nitrilo naranja
Propiedades
Alta destreza MEDIO PROTECCIÓN QUÍMICA TEMPERATURA AMBIENTE
Tallas
S - XL
Empaque
50 piezas/dispenser 1 caja master=10 dispensers

GC-003



Liner
Guante de nitrilo negro
Propiedades
Alta destreza MEDIO PROTECCIÓN QUÍMICA TEMPERATURA AMBIENTE
Tallas
S - XL
Empaque
50 piezas/dispenser 1 caja master=10 dispensers

NUEVO PRODUCTO

GC-104



Liner
Guante químico con soporte de nylon sin costura, con recubrimiento de nitrilo arenado negro en palma
Propiedades/Normativas
MEDIANA DESTREZA TEMPERATURA AMBIENTE CE CAT.III DEKO TEX EN 388 EN 1081 EN 12473 A1
Tallas
7-9
Empaque
120 pares por caja

**NUEVO
PRODUCTO**

GC-134



Liner

Guante químico resistente a
corte A3, con
recubrimiento de nitrilo
arenado verde en palma.

Propiedades/Normativas



Tallas

7-9

Empaque



120 pares por caja

NUEVO PRODUCTO

GC-0F4



Liner

Guante industrial de nitrilo,
color verde, diamantado en
palma, flocado, 15 mil.

Propiedades/Normativas



Tallas

7-9

Empaque



12 pares por bolsa
20 bolsas por caja



 *Planta 1*

Boulevard Aeropuerto Miguel Alemán No. 154, Loc. 4, 5 y 6
Lerma, Estado de México, C.P. 52100

 *Planta 2*

Industria Automotriz No. 128.
Colonia: Santa María Totoltepec, Toluca de Lerdo,
Estado de México. México. C.P. 50200

